

Betriebe, die erstmals einen der nachfolgend aufgeführten Beiträge umsetzen, erhalten 10 Punkte im BGN-Prämienverfahren 2020 (Bonusblock, Abschnitt B). Die Umsetzung ist durch Unterlagen nachzuweisen. Weitere 10 Punkte erhalten Betriebe für das Einreichen einer qualifizierten Bewerbung zum BGN-Präventionspreis 2020 (Bonusblock, Abschnitt D). Die Bewerbungsphase zum Präventionspreis 2020 endet zum 31.01.2020. Die Preise für 2020 werden am 04. November 2020 im Rahmen der BGN-Arbeitsschutztagung in Mannheim vergeben. Die Ausschreibung des nächsten BGN-Präventionspreises (2022) wird zum 01.10.2021 beginnen - Einsendeschluss 31.01.2022.



BGN-Präventionspreis: Die Preisträger 2014 – 2018



BGN Präventionspreis

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
ARYZTA Bakeries Deutschland GmbH, Nordhausen	Backgewerbe	<p>Brandschutz an einer Fettbackanlage mit 3.000 l Frittieröl:</p> <p>Das Frittieröl wird kontinuierlich erneuert. Pro Stunde werden 100 Liter frisches Öl zugeführt. Einmal im Jahr erfolgt ein Komplettaustausch.</p> <p>→ Zwei Mitarbeiter überwachen ständig die Fettbackanlage vor Ort. Einmal pro Schicht kontrollieren sie die Frittierölqualität.</p> <p>→ Ein akustischer und optischer Alarm meldet Störungen.</p> <p>→ Die Mitarbeiter der Gebäudeleitzentrale überwachen alle laufenden Prozesse, mögliche Störungen in der Anlage werden sofort entdeckt.</p> <p>→ Für das Thermoöl gibt es einen Sicherheitstemperaturbegrenzer, für das Frittieröl sogar zwei und einen weiteren für die Abluft.</p> <p>Zwei Hochtemperaturfühler an der Decke des Fettbackraums sind in die Brandmeldeanlage integriert. Im Brandfall würden Heizung, Förderband sowie Zu- und</p>	2018	<u>Marius Weidauer</u> <u>Leiter Arbeitsschutz</u>

Diese Übersicht ist zu finden unter www.bgn.de => Prämienverfahren => Gewerbebereich auswählen
=> pdf-Datei *BGN-Präventionspreis – prämierte Beiträge*

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
		<p>Abluft automatisch ausgeschaltet.</p> <p>→ Über fünf Notastaster inner- und außerhalb des Fettbackraums kann die gesamte Anlage manuell stillgelegt werden.</p> <p>→ Es stehen zusätzlich fünf Fettbrand-Feuerlöscher bereit.</p> <p>→ Die komplette Fettbackanlage ist feuerhemmend eingehaust.</p> <p>→ Die Funktionen von Motoren, Lüfter und Brenner werden überwacht. Für die Ölpumpe des Thermoölkreislaufs existieren eine Differenzdruck- und eine Schwingungsüberwachung.</p> <p>Tägliche Begehungen im Bereich der Versorgungstechnik, arbeitsplatzbezogene Unterweisungen, die Schulung zahlreicher Brandschutzhelfer und Evakuierungsübungen runden das Brandschutzkonzept ab.</p>		

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
<p>erlenbacher backwaren GmbH, Groß-Gerau</p>	<p>Backgewerbe</p>	<p>Springstäbe als „Mitnehmer“ am Transportband</p> <p>Die fest installierten Mitnehmerstabe wurden durch solche ersetzt, die mit Federklemmen in den Förderketten fixiert sind. Tritt nun an einem Mitnehmerstab ein Widerstand auf, z. B. durch eine ins Transportband hineingreifende Hand oder einen Arm, dann wird der Stab aus seiner Halterung gehoben und springt heraus. Zu schweren Verletzungen kann es nicht mehr kommen.</p>	<p>2018</p>	<p><u>Walter Thellmann</u> <u>Leiter der Elektrotechnik und Instandhaltung</u></p> <p><u>Marlen Kuhnert</u> <u>Sicherheitsfachkraft</u></p>
<p>Carlsberg Supply Company Deutschland GmbH, Lübz</p>	<p>Brauerei</p>	<p>Sicherheitsschlüssel für Nutmuttern</p> <p>Das eigens mit einem Ingenieurbüro entwickelte Werkzeug ist ein formschlüssiger Sicherheitsschlüssel mit vier einrastenden Nutzapfen. Auf diese Weise werden z. B. bei einer 100er-Nutmutter vier von sechs Nuten für die Übertragung des Drehmoments genutzt. Ein aufgesteckter Schlüssel hält von allein an der Nutmutter – ohne dass ihn jemand in der Hand hat. Weitere Vorteile: Ein Anschlag verhindert beim Aufsetzen des Schlüssels, dass er über die Nut hinausrutscht. Der Griff ist gekröpft ausgebildet, wodurch auch an eng verbauten Muttern genug Platz zum Arbeiten bleibt. Die aufsteckbare Griffverlängerung ermöglicht, dass große Drehmomente übertragen und ruckartige Bewegungen vermieden werden. Das Unternehmen hat den robusten Sicherheitsschlüssel, der vollständig aus V₄A 1.4408 gefertigt ist, für alle Einsatzorte in passenden Größen herstellen lassen. Eine finanzielle Investition in ein Spezialwerkzeug mit einer geschätzt jahrzehntelangen Lebensdauer.</p>	<p>2018</p>	<p><u>Christian Zimmer</u> <u>Abteilungsleiter Bierherstellung</u></p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
<p>eks Evangelische Krankenhaus Service GmbH, Bad Zwischenahn</p>	<p>Gastronomie</p>	<p>Der Nudelsiebheber</p> <p>Es handelt sich um ein großes Sieb von nahezu Kochkesseldurchmesser, das per Knopfdruck mit einer elektrischen Hebevorrichtung bewegt wird. Diese ist an einem schwenkbaren Tragarm befestigt und so über andere Kochkessel verfahrbar. Das Sieb lässt sich einfach über eine eingebaute Bodenklappe entleeren. Die körperliche Belastung durch das Heben und mühsame Ausschöpfen entfällt. Die Kochkessel sind schneller wieder einsetzbar und es wird Wasser gespart.</p>	<p>2018</p>	<p><u>Daniel Richter, Küchenchef</u></p> <p><u>Susanne Paulsen</u></p> <p><u>Torsten Winter</u> <u>Bereichsleiter Betrieb</u></p>
<p>Privatbrauerei Hoepfner GmbH, Karlsruhe</p>	<p>Brauerei</p>	<p>Vermeidung der Gefährdung durch CO₂ bei der Reinigung liegender Tanks – „Der Heinzelmann“</p> <p>Nach dem Ablassen des Überdrucks aus dem Tank ins Freie wird ein herkömmlicher Industriestaubsauger an die Spritzkopfleitung angeschlossen, die von oben in den Lagertank führt. Der Auslauf des Tanks wird mit der Gelägerleitung, also die Leitung für die Althefereste, verbunden. Nun saugt das Gerät aus dem Raum Luft an und bläst sie über die Spritzkopfleitung ins Tankinnere. Dort wird das Luft-CO₂-Gemisch zusammen mit den Heferesten über den Auslauf am Tankboden in die angeschlossene Gelägerleitung gedrückt. Durch sie gelangt das Gemisch in einen ausgedienten kleinen Tank, der als Abscheider für Hefereste dient. Von dort geht es schließlich über eine Leitung am Domanschluss weiter ins Freie. Der umgebaute Industriesauger kostet rund 1.500 Euro.</p>	<p>2018</p>	<p><u>Christoph Herm, Brauer</u></p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
<p>Kaufland Fleischwaren Heiligenstadt GmbH & Co. KG, Heilbad Heiligenstadt</p>	<p>Fleischwirtschaft</p>	<p>Kippvorrichtung am Müllpresscontainer</p> <p>Die Kippvorrichtung ist vergleichbar mit der bei Altkleidercontainern. Damit wird das schwere Heben von Abfallsäcken in den Presscontainer vermieden. Die Unterkante der Kippmulde ist bei der Aufnahme der Säcke auf gleicher Höhe wie der Transportwagen. Die Säcke werden einfach rübergeschoben und anschließend durch Schwenken der Mulde in den Presscontainer befördert. In Ruhestellung verbleibt die arretierte Muldenöffnung in Richtung Presse gewandt. Die Muldenaußenwand ist somit Absturzsicherung zum Pressenschacht.</p>	<p>2018</p>	<p><u>Karl-Josef Meinhardt</u> <u>Sicherheitsfachkraft</u></p>
<p>Coca-Cola European Partners Deutschland GmbH, Berlin</p>	<p>Getränke</p>	<p>Planspiel „Arbeitssicherheit für Führungskräfte“</p> <p>Das Planspiel ist ein Wettbewerb, in dem es um Spaß und Gewinnen geht. Simuliert wird ein Zeitraum von zwei Jahren mit je drei Phasen, wobei die Führungskräfte im zweiten Jahr schneller und effektiver agieren müssen. Zunächst konkurrieren vier Gruppen um den sichersten Produktionsstandort. Gewinner ist das Team mit der niedrigsten Unfallrate. Ähnlich wie beim Monopoly gibt es Ereigniskarten und Maßnahmenkarten. Bei der Umsetzung der Maßnahmen gilt es, das vorgegebene Limit für die personellen und finanziellen Ressourcen einzuhalten. Eine zusätzliche Erkenntnis: das T-O-P-Prinzip beachten. Ereigniskarten enthalten Unfälle, Behördenbesuche, Audits oder andere Ereignisse wie z. B. einen Brand. Das Team mit der niedrigsten Unfallrate nach zwei Jahren</p>	<p>2018</p>	<p><u>Hans-Georg Piller</u> <u>Safety Manager</u></p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
		<p>gewinnt das Spiel. Bisher haben mehr als 700 Führungskräfte beim Planspiel mitgemacht. Das Planspiel ist mit überschaubarem Aufwand auf andere Unternehmen übertragbar.</p>		
<p>Bell Deutschland GmbH & Co. KG, Barßel/Harkebrügge</p>	<p>Fleischwirtschaft</p>	<p>Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Ampelanlage für LKW-Verladung</p> <p>Sobald ein Auflieger andockt, schaltet eine für den Lkw-Fahrer sichtbare Außenampel auf Rot. Erst dann lässt sich das Tor öffnen und die Verladerampe in Position bringen. Nach dem Verladen muss zunächst das Tor geschlossen, anschließend die Rampe in ihre Ausgangsposition gebracht werden. Erst dann ist es möglich, die Ampel auf Grün zu quittieren.</p> <p>Auch Sonderfälle sind mit bedacht: Wird die Beladung unterbrochen und das Tor zwischendurch wieder geschlossen (z. B. bei Kälte), bleibt die Ampel auf Rot – dank der Steuerung, die gleichzeitig Tor und Rampe anspricht.</p>	<p>2018</p>	<p><u>René Thoben</u></p> <p><u>Thomas Plaggenborg</u> <u>Sicherheitsbeauftragter</u></p>
<p>Bahlsen GmbH & Co. KG, Barsinghausen</p>	<p>Backgewerbe</p>	<p>Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Warnsystem mit Personenerkennung bei Querverkehr</p> <p>Präsenzwärmemelder geben über eine Steuerung Signale an rote LED-Leuchtbänder, die an den Spiegeln im Einmündungsbereich angebracht sind. Die Präsenzwärmemelder erfassen die Körperwärme eines Menschen bis zu einer Entfernung von 15 Metern. Jeder, der sich im Sensorbereich bewegt, löst das rote Blinken der LED-Bänder aus. Gleichzeitig wird er auf andere Personen im Sensorbereich aufmerksam gemacht.</p>	<p>2018</p>	<p><u>Dirk Haffke</u> <u>Leiter Arbeitssicherheit</u></p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
		<p>Leuchtsignale an den Spiegeln gehen erst wieder aus, wenn man komplett aus dem Gefahrenbereich verschwunden ist.</p>		
<p>DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH, Lüneburg</p>	<p>Nahrungsmittel</p>	<p>Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Der Fruchtmassenabschneider“</p> <p>An einer besonders störungsanfälligen Stelle in der Fruchtriegelproduktion musste die zähe und schwere Fruchtmasse früher mit einem langen Spatel zerkleinert werden, bevor sie einen engen Trichter passieren konnte. Eine enorm anstrengende Arbeit für den Anlagenbediener, aber notwendig, damit der Trichter nicht verstopfte. Die technische Lösung zur Entlastung der Mitarbeiter: der „Fruchtmassenabschneider“.</p> <p>Es handelt sich um ein an zwei Linearzylindern befestigtes Drahtseil, das die Fruchtmasse in trichtergängige Portionen zerteilt. Eine störungs- und stressfreie Lösung bei gleichzeitig guter Anlagenfrequenz.</p>	<p>2018</p>	<p>Frank Hampel Ausbilder</p> <p>Heidrun Holler</p>
<p>frischli Milchwerke GmbH, Rehburg-Loccum</p>	<p>Molkerei</p>	<p>Seitliche Tankdeckel an Milchsammelfahrzeugen</p> <p>Der oben liegende Deckel wurde an die Seite verlagert, um einen Aufstieg unnötig zu machen. Für die Dichtheits- und Hygienekontrollen lassen sich die Tankdeckel bequem vom Boden aus öffnen und komplett abnehmen. Die Reinigung des Tankinnern erfolgt automatisch über innen liegende Sprühköpfe. Wenn diese gereinigt werden müssen, führt der Weg ins Tankinnere jetzt über eine kurze einhängbare Leiter. Das Be- und Abtanken der Milch erfolgt ohnehin von unten vom Fahrzeugheck aus. Und zur Probennahme befindet sich ein kleiner Hahn</p>	<p>2016</p>	<p>Heiko Ziesenis Gruppenleiter Fuhrparkwerkstatt</p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
		<p>außen neben dem Tankdeckel. Die geringen Mehrkosten bei der Anschaffung rechnen sich schnell, weil ein Wagen mit seitlichem Tankdeckel schneller wieder einsatzbereit ist.</p>		
<p>Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co.- KG, Gerolstein/Vulkaneifel</p>	<p>Mineralbrunnen</p>	<p style="text-align: center;">Klappodest an einer Etikettiermaschine</p> <p>Das Stolpern und Ausrutschen beim Einstieg in die Etikettiermaschine soll verhindert werden. Dazu wurde eine festinstallierte, aber wegklappbare Podesttreppe entwickelt. Bei laufender Anlage ist sie platzsparend hinter den Schutztüren verstaut. Beim Einstieg in die Anlage ist sie sofort an Ort und Stelle mit wenigen Handgriffen einsatzbereit.</p>	<p>2016</p>	<p style="text-align: center;">Lothar Rätz Fachkraft für Arbeitssicherheit</p>
<p>Nestlé Wagner GmbH, Nonnweiler</p>	<p>Tiefkühlprodukte (Pizza u. a.)</p>	<p style="text-align: center;">Mozzarellastangen-Schlitzer</p> <p>Der Mozzarellastangen-Schlitzer besteht aus einem Edelstahlrohr, in dessen Innenwand die Spitze einer handelsüblichen Messerklinge hineinragt. Sie wird von außen in eine Halterung eingesetzt und kann bei Bedarf bequem ausgetauscht werden. Das Rohr ist mit einer höhenverstellbaren Halterung am Arbeitstisch befestigt und an jede Körpergröße anpassbar. Die verpackten Mozzarellastangen werden oben in das Rohr eingesetzt, rutschen an der Klinge vorbei und kommen unten mit aufgeschlitzter Folie heraus. Aufgrund des Längsschnitts lassen sich die Mozzarellastangen leichter und schneller auspacken. Eine ebenfalls selbst gebaute Schneidevorrichtung sorgt dafür, dass auch beim Kappen der Käseenden keine Messer mehr gebraucht werden. Schnittverletzungen sind seitdem passe.</p>	<p>2016</p>	<p style="text-align: center;"><u>Marcel Schlegel</u></p>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
Fleischwerk Hessengut GmbH, Melsungen	Herstellung von Wurstwaren	<p style="text-align: center;">Rauchwagenziehhilfe</p> <p>Bei der Ziehhilfe handelt es sich um einen festen und robusten Metallrahmen mit Greifarmen, der auf einen gängigen leistungsstarken Elektroschlepper aufgesetzt wird. Die Greifer werden an der Rückseite der äußeren Rauchwagenstreben positioniert und durch Betätigen des Hebels fixiert. Dadurch funktioniert das Aufnehmen der schwer beladenen Rauchwagen unterschiedlicher Größen einfach und problemlos. Ein Akku für den Antrieb der Elektrozieh- und -schiebehilfe reicht ungefähr drei bis vier Stunden. Ein zweiter Akku befindet sich immer in der Ladestation. Ein dritter steht als Ersatz bereit. Durch eine nachträglich angebrachte Federkonstruktion ist das Gerät leichtgängig und wendig. Man kann damit selbst mit großen Lasten bis in jeden Winkel rangieren.</p>	2016	<u>Walter Reinbold</u> <u>Sicherheitsfachkraft</u>
9 Betriebe mit Auszubildenden	diverse	--	Sept. 2016 gemeinsamer Workshop der Azubi in Reinhardsbrunn	--
Steinhaus GmbH, Remscheid	Fleisch- und Wurstwaren, Pastaprodukte	<p style="text-align: center;">Gesunder Rücken – Richtiges Heben und Tragen in der Salamiverpackung</p> <p>Aufgrund einer detaillierten Arbeitsplatzanalyse entwickelten die Auszubildenden ein umfangreiches Maßnahmenpaket für ergonomische Verbesserungen im Bereich der Salamiverpackung und setzten diese um (z. B. Einsatz einer Hebe- und Transporthilfe für auf Stangen hängende Würste, Neukonzeption eines Arbeitstisches und eines Messerhalters, Einsatz neuer Bodenbeläge, ...)</p>	2014 (gleichzeitig Förderpreis für Azubi)	<u>Stefan Mallwitz</u> <u>Sicherheitsfachkraft und Betriebsratsvorsitzender</u>

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
Adelholzener Alpenquellen GmbH, Siegsdorf	Mineralbrunnen	Bürstenabdeckung am Scherbenwagen: Herausspringen von Scherben zerplatzender Flaschen wird verhindert. Die Gefährdung durch Schnittverletzungen wird vermindert. Der Lärmpegel wird reduziert.	2014	Schubert Willberger Sicherheitsfachkraft
Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG „Meyermühle“, Landshut	Getreidemühle	Beidseitige Laufstege und Geländer für Silofahrzeuge: Gefährdung durch Absturz vom Silofahrzeug bzw. Anhänger wird deutlich verringert.	2014	Michael Hemmer Betriebsleiter
Hochwald Foods GmbH, Thalfang	Molkerei	Lärmminderung beim Ablassen der Luft von LKW-Reifen: Anwendung eines einfachen, billigen und selbst zusammengesetzten Aufsatzes für den Luftauslass (bestehend aus Kupplungsstück, Hochdruckschlauch und Schalldämpfer aus dem Pneumatikbereich)	2014	Dr. Oliver Fischer Sicherheitsfachkraft
Develey Senf & Feinkost GmbH Pfarrkirchen	Gemüseverarbeitung	Vakuumsaugheber in der Palettierung von Gläsern: In der Gemüseverarbeitung lassen sich nicht immer alle Prozesse voll automatisieren. Bisher mussten zahlreiche Palettenladungen von Gurkengläsern per Hand auf ein Förderband gesetzt werden. Die anstrengende und rückenbelastende Tätigkeit wird nun bequem mit einem leistungsstarken Vakuumsaugheber ausgeführt. Das Besondere: der flexible Einsatz durch die Montage des Saughebers auf die Zinken einer Elektroameise.	2014	Christoph Irber Sicherheitsfachkraft
JT International Germany GmbH, Trier	Tabakindustrie	Federleicht statt Schwergewicht – Palettendeckel aus Pappe Bis jetzt mussten für zahlreiche Produktionsmaterialien bis zu 24,5 kg schwere Holzabdeckungen per Hand von der auf Paletten gelieferten Ware abgenommen werden. Die Holzpalettendeckel werden nun durch robuste Deckel aus Pappe ersetzt, die nur 3,5 bis 5,0 kg wiegen.	2014	Markus Denzer Sicherheitsfachkraft

Betrieb	Branche	Beitrag	Preisträger in	Betrieblicher Ansprechpartner
Milupa GmbH, Fulda	Babynahrung, Medical Produkte	<p align="center">Emotional Safety Kampagne</p> <p>Bilder von Mitarbeiterkindern, die persönliche Schutzausrüstung tragen, ausgehängt an diversen Stellen auf dem Werksgelände, erinnern mit dem Slogan "ARBEITSSCHUTZ – betrifft nicht nur dich!" die Beschäftigten auf emotional ansprechende Weise an die Einhaltung der Arbeitsschutzregeln.</p>	2014	<p align="center">N.N. Sicherheitsfachkraft</p>